

Ilox 199 asennusohje

Stera automatiikka



Asennuspaikka

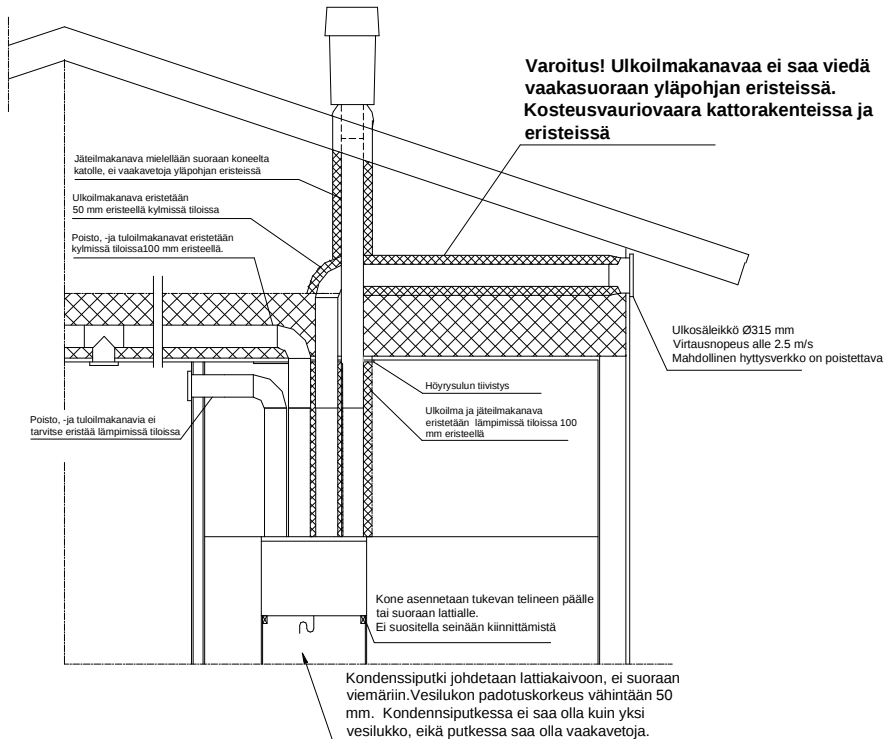
Ilmanvaihtokone asennetaan lämpimään tilaan. Tilan lämpötila pitäisi mielellään olla yli +10 °C. ILOX 199 kone asennetaan joko lattialle tai tukevan hyllyn päälle.

Koneen pohjassa on neljä säädettävää jalkaa, joiden avulla kone säädetään vaakasuoraan.



Kanavien asennus:

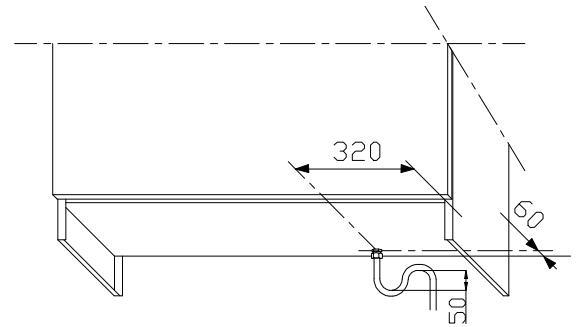
ILOX 199 koneen ilmakehäveto asennetaan ullakolle tai sisätilaan esimerkiksi alaslasketun katon yläpuolelle. Kylmässä tilassa ilmakehäveto lämpöeristetään huolellisesti 10 cm vuorivillalla tai vastaavalla materiaalilla. Lämpimässä sisätilassa ulkoilmakehäveto ja jäteilmakehäveto eristetään ja varustetaan kondenssieristysellä, esimerkiksi muovikalvolla tai vastaavalla. Poistoilmakehävetoja ja tuloilmakehävetoja ei tarvitse eristää lämpimässä tilassa.



Ilmakehävetojen vieminen ullakolle höyrysulun läpi on tehtävä huolellisesti. Äänenvaimentimet sijoitetaan tulo- ja poistoilmakehävetoihin mahdollisimman lähelle konetta.

Kondenssiputken asennus

Koneen pohjassa on kondenssiveden poistoa varten liitosyhde (1/2" sisäkierre). Kondenssivesi johdetaan sisähalkaisijaltaan vähintään 12 mm paksulla putkella tai jäykällä letkulla lattia-kaivoon, pesupöydän viemäröintirenkaaseen tai vesilukkoon vesipinnan yläpuolelle. Kondenssiputkea ei saa liittää suoraan viemäriin. Kondenssiputkeen taivutetaan vesilukko oheisen kuvan mukaisesti. Vesilukon padotuskorkeus pitää olla vähintään 50 mm. Putkessa ei saa olla pitkää vaakavetoa eikä kahta vesilukkoa. Kondenssiputki johdetaan viemäriin lämpimässä tilassa tai se on pidettävä sulana lämmityskaapelilla.

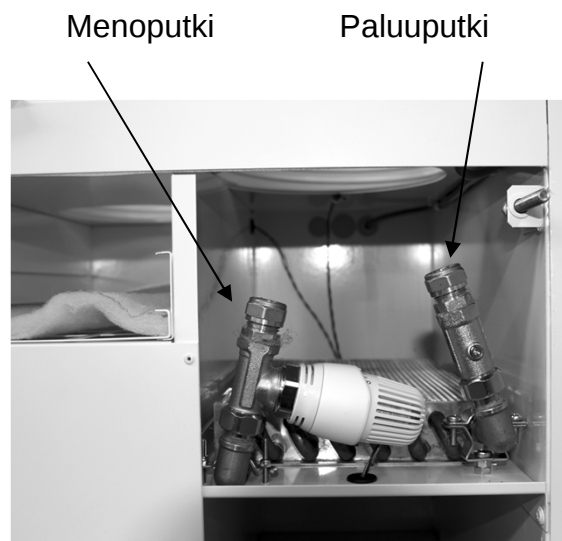


*Kondenssiputken
paikka. (Malli R)*

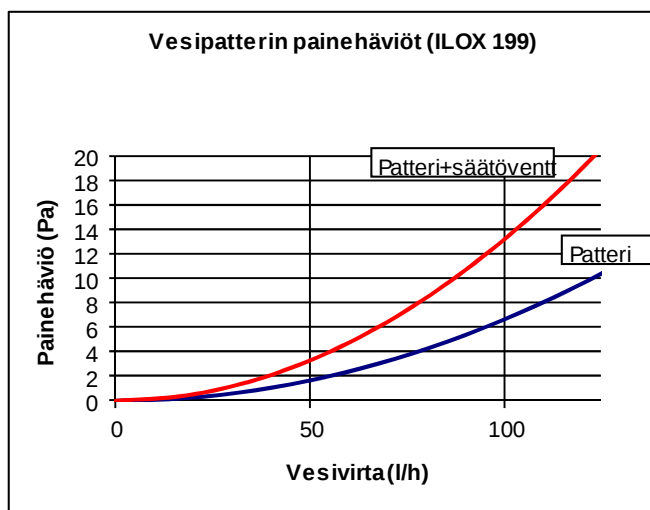
Vesipatterin asennus

Vesipatterimallissa vesiputkien kytkentä tehdään koneen sisällä oleviin liittimiin (15 mm puserrusliitin). Liitosputket on taivutettava ennen asennusta siten, etteivät putket väännä patterin liitosputkia. Menoputki tuodaan patteriventtiilin puolelle ja paluuputki sulkuventtiilin puolelle.

Huom! Putkien asennuksessa on varottava vääntämästä patterin liitosputkia liittimiä kiristettäessä.



Tuloilman lämpötila ennen vesipatteria on +12 °C Vastaa ulkolämpötilaa noin - 30 °C				
Menov. lämpöt. °C	Ilmavirta l/s	Mitoitustilanne Vesivirta (l/h)	Teho (kW)	Tuloilma (°C)
70	80	35	0,8	20
	120	35	1,1	20
	150	35	1,5	20
	180	35	1,8	20
50	80	35	0,8	20
	120	54	1,1	20
	150	61	1,5	20
	180	72	1,8	20
40	80	54	0,8	20
	120	72	1,1	20
	150	97	1,5	20
	180	120	1,8	20



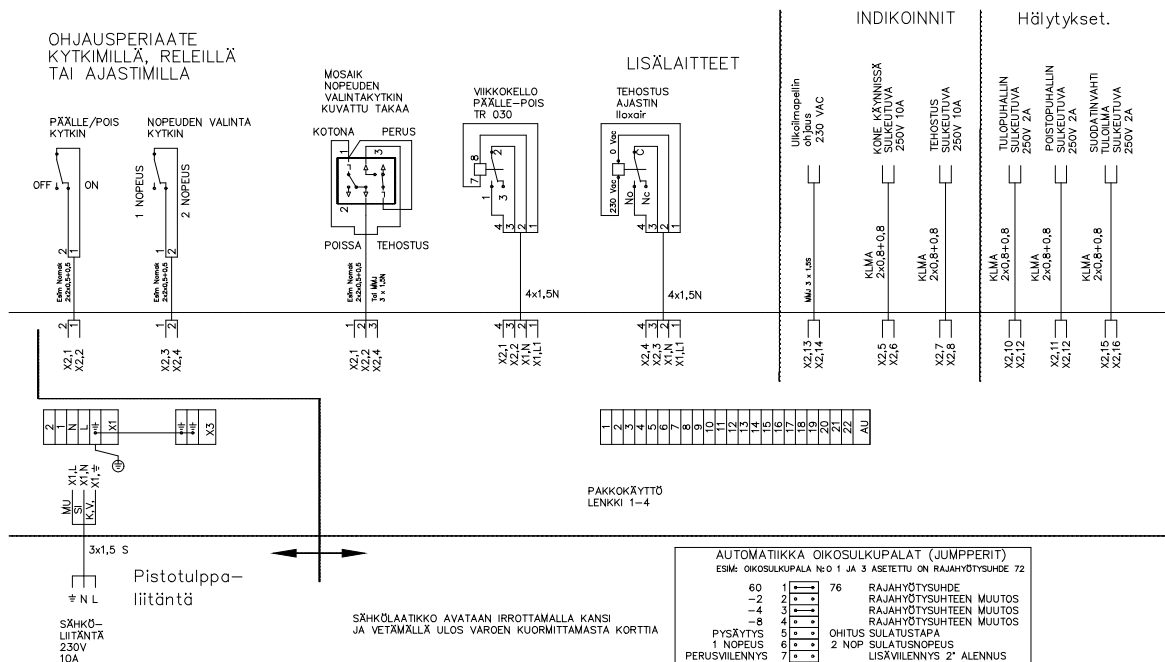
SÄHKÖASENNUSOHJE

ILOX 199-koneen sähköasennuksen tekee valtuutettu sähköasentaja. Kone liitetään sähköverkkoon pistotulpan avulla. Konetta voidaan ohjata erilaisilla kytkimillä, jotka kytketään koneen sähkölaatikossa olevaan liitinrimaan ja piirikorttiin oheisen liitäntäkaavion mukaisesti.

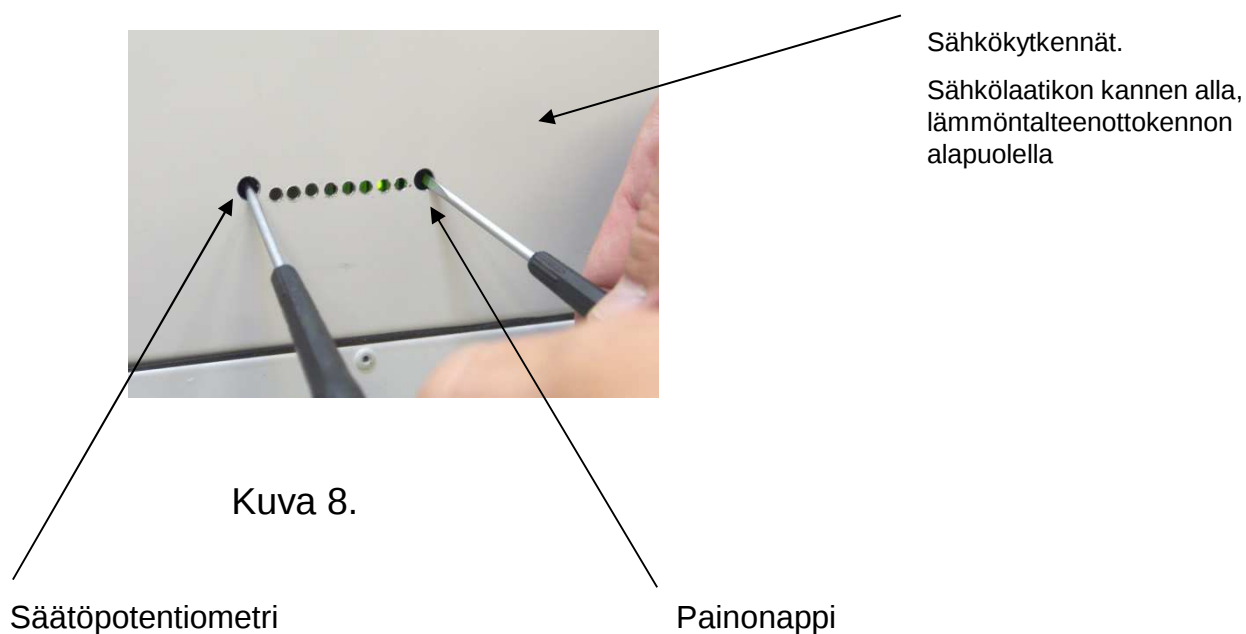
Mahdolliset lisälaitteet kytketään sähkölaatikon kannen takana olevan piirikortin riviliittimeen kuten edellä. Sähkölaatikon kannen sisäpuolella on koneen sähkökytkentäkaavio

Lämpötila-anturit:

Koneessa on kolme lämpötila-anturia, joiden mittausrvojen avulla automatiikka säätää koneen toimintaa. Anturi T1 on ulkoilman lämpötila, T2 on tuloilman lämpötila ennen jälkilämmityspatteria, T3 on poistoilman lämpötila. Neljäs anturi T6 on vain vesipatterimallissa ja se suojelee vesipatteria jäätymiseltä mahdollisessa häiriötilanteessa.



Ilox 199 koneen puhallinnopeuksien viritys (Stera-automatiikka)



Puhallinnopeuksien säätö

Koneen puhaltimet säädetään koneen sähkölaatikon kannen takana olevan potentiometrin ja painonapin avulla. Sähkölaatikon kantta ei tarvitse irrottaa.

Huom! Älä paina säätöpotentiometrin ruuvia liian voimakkaasti, ettei sen kiinnitys vaurioidu.

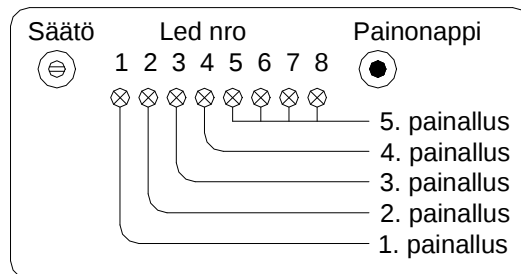
Led- valot osoittavat käyttötilanteessa millä nopeudella kone käy ja säätötilanteessa säädetyn puhallintehon.

Käyttötilanne:

Etupaneelin Led-valot näyttävät valitun ilmanvaihdon nopeuden (Nopeudet 1 tai 2). Nopeudella 1 palaa led nro 1, nopeudella 2 palaa led nro 2. Jos kennon sulatusohjelma on käynnissä, palaa led nro 6. Puhallinnopeuksien tarkastuksen tai säädön jälkeen näyttö siirtyy automaattisesti näyttämään valittua nopeutta.

Säätöarvojen tarkastus:

1. Painele led-valojen oikealla puolella olevaa painonappia, jolloin ledit syttyvät kuvan 9 mukaisessa järjestyksessä.
2. Kun led nro 1 palaa, paina painonappi pohjaan noin 2 s ajan, mutta alle 5 s, jolloin valot siirtyvät näyttämään mikä ohjausjännite on säädetty nopeudelle 1 (Kuva 11).
3. Painele uudelleen led-valojen oikealla puolella olevaa painonappia.
4. Kun led nro 2 palaa, paina painonappi pohjaan noin 2 s ajan, mutta alle 5 s, jolloin valot siirtyvät näyttämään mikä ohjausjännite on säädetty nopeudelle 2 (Kuva 11).
5. Painele uudelleen led-valojen oikealla puolella olevaa painonappia.
6. Kun neljä viimeistä led-valoa palaa, paina painonappi pohjaan noin 2 s ajan, mutta alle 5 s, jolloin ledit osoittavat kuinka paljon pienempi tai suurempi tulopuhaltimen ohjausjännite on kuin poistopuhaltimen (Kuva 12)
7. Kirjoita jännitearvot muistiin.



Kuva 9

Huom! Älä pidä painonappia pohjassa yli 5 s, sillä silloin asetus muuttuu!

Puhallinnopeuksien säätö:

Nopeuden 1 säätö:

1. Painele painonappia niin monta kertaa, että valo nro 1 syttyy.
2. Paina painonappi pohjaan ja pidä se pohjassa säädön ajan.
3. Sääda säätöruuvista (Led-valojen vasemmalla puolella oleva säätöruuvi) haluttu jännitearvo nopeudelle 1 silloin, kun valot alkavat vilkkua (Kuva 11).



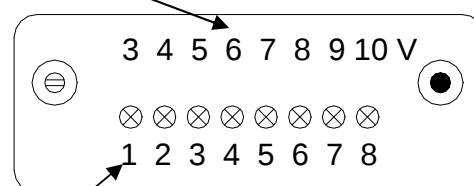
Kuva 10

Nopeuden 2 säätö:

1. Painele painonappia niin monta kertaa, että valo nro 2 syttyy.
2. Paina painonappi pohjaan ja pidä se pohjassa säädön ajan.
3. Sääda säätöruuvista (Led-valojen vasemmalla puolella oleva säätöruuvi) haluttu jännitearvo nopeudelle 2 silloin, kun valot alkavat vilkkua (Kuva 11).

Puhaltimen ohjausjännite säätty portaattomasti 3 – 10 V välillä. Led-valot näyttävät ohjausjännitteen 0.5 V tarkkuudella. Jos esimerkiksi valot 2 ja 3 palavat samanaikaisesti, silloin säädetty jännite on noin 4.5 V

Ohjausjännite



Led nro

Kuva 11

Tulopuhaltimen korjauksen säätö:

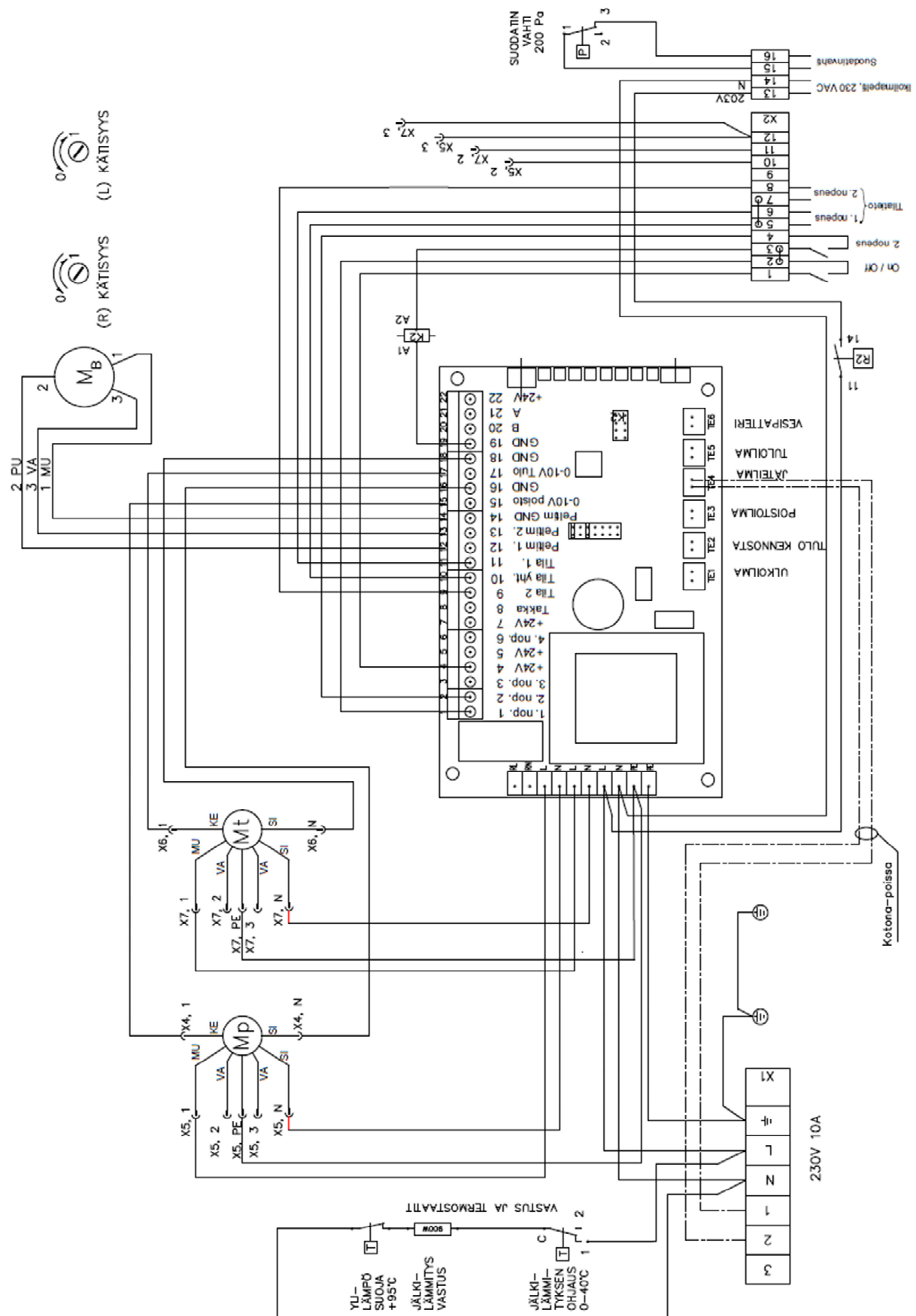
1. Painele painonappia niin monta kertaa, että neljä viimeistä valoa syttyvät.
2. Paina painonappi pohjaan ja pidä se pohjassa koko säädön ajan.
3. Sääda säätöruuvista (Led-valojen vasemmalla puolella oleva säätöruuvi) haluttu korjaus tulopuhaltimelle (Kuva 12)

		Led nro									
Korjaus V	0 V	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2
	-0,2 V	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	-0,4 V	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	-0,6 V	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	-0,8 V	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	-1,0 V	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	-1,2 V	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	-1,4 V	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
		1	2	3	4	5	6	7	8	1	2
	+0,2 V	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	+0,4 V	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	+0,6 V	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	+0,8 V	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	+1,0 V	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	+1,2 V	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
	+1,4 V	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
		1	2	3	4	5	6	7	8	1	2

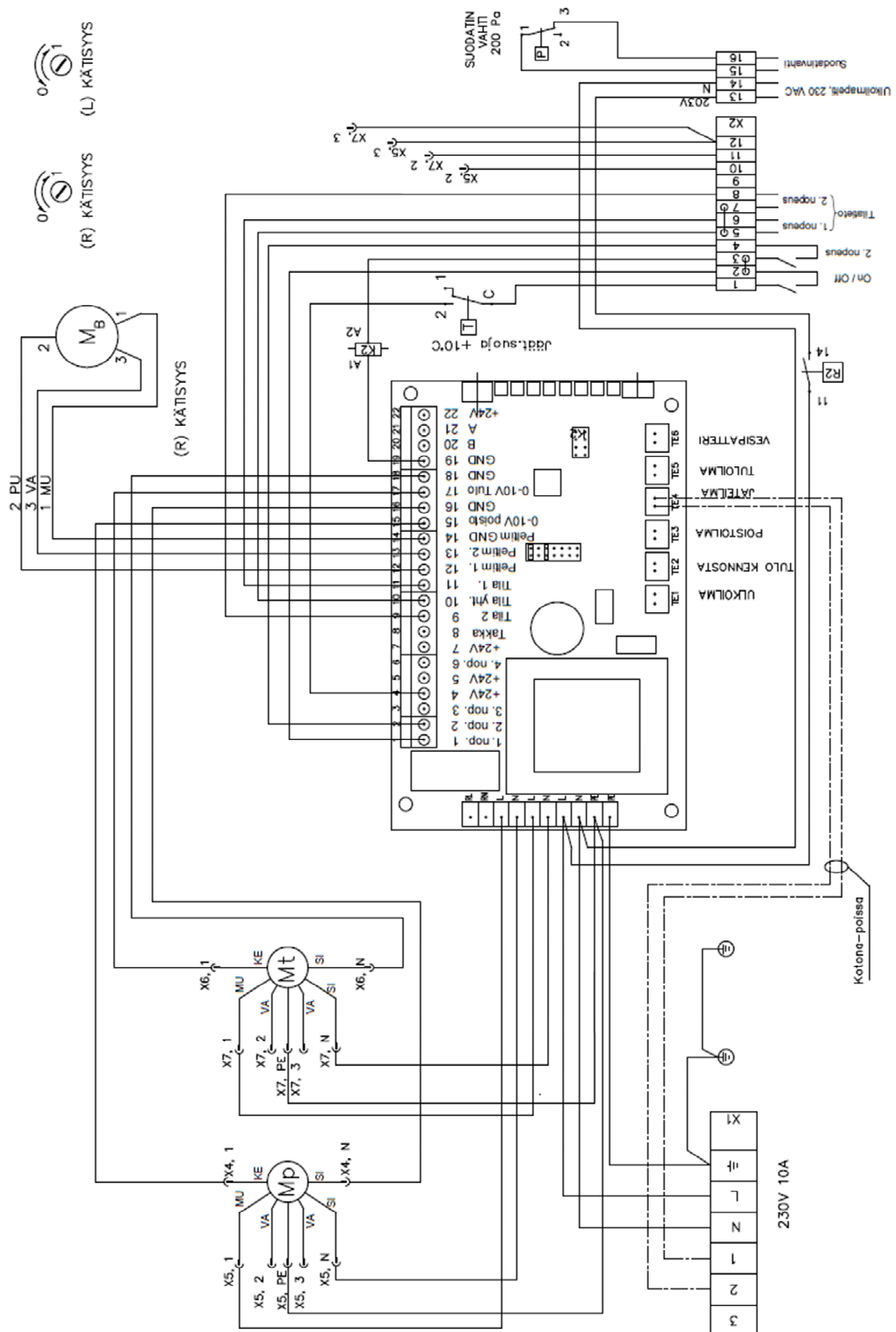
Kuva 12

Huom! Korjaus on sama kaikille puhallinnopeuksille

Tulopuhaltimen korjaus (V)



Ilox 199 sisäinen sähkökytkentä, sähkömalli



Ilox 199 sisäinen sähkökytkentä, vesimalli